



SEAL 12-2

POLIURETANO BICOMPONENTE ESPECIAL PARA EXTERIORES

Su elevada resistencia a los rayos ultravioleta y su capacidad para soportar las inclemencias atmosféricas sin perder sus propiedades físicas, le hacen ideal para su aplicación en pavimentos de exteriores sometidos a un tráfico continuo con vehículos industriales.

APLICACIONES

Revestimiento de pavimentos de hormigón en exteriores e interiores que precisen de altas resistencias químicas y mecánicas.

Especialmente indicado para pistas polideportivas al exterior.

El SEAL 12-2 es ideal para ser aplicado por sistema multicapa con adición de arena de sílice y obtener grosores de hasta 4 mm.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas, aceites y otros posibles contaminantes que pudieran afectar la adherencia del producto.

Es aconsejable granallar o fresar las superficies de hormigón, para obtener un soporte de poro abierto que facilite la adherencia.

En los soportes viejos que hayan sido pintados anteriormente, eliminar los restos de pinturas mal adheridas.

MODO DE EMPLEO

Sobre soportes de hormigones o morteros nuevos aplicar una primera capa de imprimación PRIMA 68 y antes de las 24 horas aplicar el SEAL 12-2.

Para ello, mezclar los dos componentes vaciando completamente el componente B en el componente A y asegurar la mezcla con un mezclador de bajas revoluciones, ajustar la viscosidad con nuestro DILUYENTE N°1 con un máximo del 15%.

Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos antes de su aplicación.

SEAL 12-2 puede ser aplicado a brocha, rodillo o airless.

El POT LIFE o tiempo útil de la mezcla es de 1 hora a 20 °C.

No aplicar con temperaturas inferiores a -10°C.





CONSUMO

150–200 gr/m² y capa, dependiendo de la rugosidad del soporte

COLORES

Gris, Rojo y Verde según carta. Otros colores sobre demanda, en lotes de 500 kg.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

El SEAL 12-2 se presenta en envases predosificados de 10 kg: Parte A 7,5 kg, Parte B 2,5 kg.

USO PROFESIONAL.



HIGIENE Y SEGURIDAD

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Resinas de poliuretano alifático, cetonas e hidrocarburos aromáticos		
Pigmentos minerales estables a la luz		
Relación de la mezcla A/B:		3/1 en peso
Densidad:	parte A: 1,45 ± 0,10 g/ml	
	parte B: 1,05 ± 0,03 g/ml	
	mezcla A+B: 1,30 ± 0,15 g/ml	
Extracto seco:	Parte A: 71,0 ± 3,0%	Parte B: 77,0 ± 3,0%
Extracto seco en volumen:		60% ± 3% según el color
Viscosidad a 25°C:	Parte A: 25 ± 5P	Parte B: 45 ± 10P
Finura North:	7	