HORFIX

ADHESIVO DE TRES COMPONENTES A BASE DE RESINA EPOXI SIN DISOLVENTES

Compuesto de resinas epoxi de alta resistencia, para la unión de elementos de hormigón y hierro, rellenos, rígidos y reparaciones varias, excelente puente de unión entre hormigón fresco y curado.

APLICACIONES

En trabajos de reparación de depósitos, grietas estructurales, para uniones de hormigón, hierro, refuerzos metálicos en contacto con el hormigón, forjados, vigas, pilares. Es el adhesivo perfecto para hormigón, mortero, piedra, madera, hierro, acero, fibrocemento, etc.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

El sustrato sobre el que se aplique el HORFIX debe ser resistente (exento de lechadas, polvo, grasa, aceite y otros posibles contaminantes que pudieran afectar la adherencia del producto) y limpio, para ello debe recurrirse a una profunda limpieza de la superficie por métodos mecánicos: abrasión, chorro de arena, escaridificación; o bien métodos químicos: decapado con nuestro anticalcáreo DESCAL y posterior aclarado con agua abundante.

MODO DE EMPLEO

MEZCLAR SOLIDIFICADOR DENTRO DE LA BASE (La carga o tercer componente es opcional):
MEZCLA DE LOS COMPONENTES: la citada mezcla puede hacerse manualmente, mediante espátula u otro utensilio, procurando que ambos componentes queden bien homogeneizados y no queden partes sin mezclar adheridas a las paredes de los envases. La proporción de mezclas es de 81% de resina y de 19% de catalizador, para facilitar la aplicación, las unidades estándar ya se suministran con las cantidades exactas de cada componente para su mezcla a pie de obra. NO DIVIDIR TALES CANTIDADES DE FORMA APROXIMADA, una dosificación incorrecta varía completamente la naturaleza del polímero obtenido y por lo tanto, sus propiedades. EL "POT-LIFE" (tiempo de utilización después de mezclar los componentes) varía sensiblemente en función de la temperatura y de la cantidad de mezcla a preparar.
APLICACIÓN SOBRE EL SUSTRATO: Una vez efectuada la preparación del fondo tal como se indica anteriormente y realizada la mezcla, se aplica éste sobre el substrato mediante espátula, brocha de pelo corto u otro útil similar, procurando depositar una capa homogénea y continua sobre toda la superficie. Las cantidades a aplicar dependen del estado y porosidad del sustrato, siendo tanto menores cuando más fina sea la superficie en cuestión. Desde el instante mismo de la aplicación y hasta que se cumpla el tiempo de curado (no confundir con el "POT-LIFE", dado que el tiempo de curado es siempre bastante superior al mismo), puede acondicionarse el hormigón a mortero nuevo, sin que tenga ninguna importancia su calidad o presentación.

La junta así efectuada tendrá el máximo de resistencia entre los cinco y siete días pero, lógicamente, el hormigón nuevo no alcanza dicha máxima hasta transcurridos los 28 días. HORMIGONES PREFABRICADOS: todo lo expuesto hasta aquí resulta válido para uniones de elementos prefabricados, únicamente debe tenerse en cuenta el hecho de que las películas de adhesivo han de ser más gruesas (entre 1 y 3 mm) o para rellenar correctamente los huecos existentes entre las dos superficies a unir.

CONSUMO

0,5-1 Kg/m2 aproximadamente, según estado y naturaleza del soporte.

COLOR

Incoloro

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

El HORFIX se presenta en juegos predosificados de 1 kilo herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

HIGIENE Y SEGURIDAD

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Aspecto A+B:	Líquido amarillento transparente				
Densidad A+B:	1,07 ± 0,02 g/ml				
Viscosidad A+B (A4,V20,25ºC):	950 ± 50 cP				
Densidad A+B+C a 20ºC:	1,23 ± 0,02 g/ml				
Viscosidad A+B+C (A4,V20,25ºC):	1850 ±250 cP				
Extracto seco A+B+C (120ºC):	>95%				
Resistencia a la compresión: (UNE 83.821-92)	Compresión: 1100 Kg/cm2				
	Flexotracción: 600 Kg/cm2				
	Tracción: 120 Kg/cm2				
"POT-LIFE" o vida útil de la mezcla:	A 25ºC: 30-40'	A 20ºC: 40-60'	A 10ºC: 60-70'		
Granulometría de arena:	0,63	0,32	0,16	0,08	Fondo
	2 ± 2%	30±8%	39±10%	19±16%	6 ± 3%