



IMPRIMACIÓN AUTOEPOXI W

IMPRIMACIÓN BASE AGUA BICOMPONENTE

COSTE APROXIMADO M²
MANO DE OBRA INCLUIDA
SOLO APLICACIÓN 2,30€

Imprimación acuosa de dos componentes, basado en resinas epoxi de muy baja viscosidad, lo que le da una muy buena capacidad de penetración del producto sobre los diversos soportes.

APLICACIONES

Imprimación de adherencia de alta capacidad de penetración sobre soportes como: hormigón, mortero, fibrocemento, para toda la gama de productos basados en resinas epoxi, en particular para el mortero autonivelante AUTOEPOXI W.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Los soportes a tratar deben estar limpios (exentos de grasas, aceites y otros posibles contaminantes que puedan afectar la adherencia del producto) y secos. Es aconsejable preparar las superficies mediante medios mecánicos: granallado o fresado, para obtener un soporte con poro abierto que facilite la penetración de la imprimación en el soporte.

MODO DE EMPLEO

Componente A: Base; Componente B: Reactor o Agente Endurecedor.

Vaciar completamente el componente B sobre el componente A. Mezclar con un agitador mecánico de bajas revoluciones (600 RPM aproximadamente) hasta conseguir una perfecta homogeneización. Añadir el agua y volver a mezclar hasta conseguir de nuevo una perfecta homogeneización (mínimo 5 minutos). La aplicación de la mezcla puede realizarse con brocha o rodillo, pero sin dejar una capa demasiado gruesa.

Las proporciones de mezcla son: 3 kilos de base, 1,8 kilos de reactor y 1,8 kilos de agua.

Indicaciones:

- No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C.
- La edad mínima del hormigón será de 3 - 4 semanas dependiendo de las condiciones climatológicas.
- Aplicación del recubrimiento entre 12 - 48 horas, dependiendo de la temperatura ambiente.



CONSUMO

De 80-150 g/m² de IMPRIMACIÓN AUTOEPOXI W, dependiendo de la rugosidad y del tipo de soporte, del tipo de herramienta utilizada y de la mano de obra.

COLORES

Incoloro

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

La IMPRIMACIÓN AUTOEPOXI W viene presentada en los siguientes envases:

Parte A (BASE): 3 Kg. Parte B (Reactor/endurecedor): 1,8 Kg.

Ambos en envases herméticos de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

Para su almacenamiento mantenerlo en sus envases originales bien cerrados y resguardados de la intemperie.



HIGIENE Y SEGURIDAD

Las resinas epoxi pueden afectar a la piel y a las mucosas, por lo que se recomienda utilizar guantes y gafas protectoras durante su manipulación, para más datos ver etiqueta en el envase del producto y consultar la ficha de seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Tipo Resina epoxi de dos componentes	
PARTE A	PARTE B
Aspecto: Líquido viscoso de color beige	Aspecto: Líquido transparente incoloro
Densidad: 1,06 ± 0,03 g/cm ³	Densidad: 1,15 ± 0,05 g/cm ³
Viscosidad (A4, v20, 25°C): 4500 ± 1000 cP	Viscosidad (A4, v20, 25°C): 3500 ± 1000 cP
Extracto seco: 50,0 ± 3,0%	Vida de la mezcla: 30 - 45 minutos
pH: 9,5 ± 0,5	Tiempo de secado total: < 24 horas
Proporción de la mezcla A/B/Agua: 100/60/60	