



HIPERDRAI ELÁSTICO

MORTERO ELÁSTICO BICOMPONENTE PARA RECUBRIMIENTOS IMPERMEABILIZANTES

Mortero a base de TRIKOLITE, aditivos, cemento, arenas seleccionadas, harina de cuarzo, y resinas acrílicas como segundo componente. La adición del TRIKOLITE confiere especiales características al mortero elástico, tales como elevada elasticidad y resistencia a las aguas estancadas y a las sales solubles inorgánicas que contienen, además de un coeficiente muy superior de adherencia a todos los materiales empleados en la construcción. El segundo componente aporta al producto final propiedades impermeabilizantes muy superiores a los productos hasta ahora conocidos en el mercado de la construcción.

PREPARACIÓN DE SOPORTES

El soporte debe estar limpio de pinturas, grasas, aceites, polvo, etc., además de ser firme y duro. Para conseguir un perfecto anclaje, las superficies a impermeabilizar deben estar **PERFECTAMENTE HÚMEDAS** pero no mojadas. El producto recién aplicado debe ser protegido de las corrientes de aire y del sol directo. No aplicar con temperaturas por debajo de los 5°C.

MODO DE EMPLEO

Según la naturaleza de la impermeabilización se puede realizar a brocha, rodillo, pincel o llana. Para su aplicación a brocha, mezclar la parte A del HIPERDRAI ELÁSTICO con la Parte B hasta obtener una lechada sin grumos, pero compacta y uniforme. No aplicar capas superiores a 2 milímetros, ya que el secado será muy lento.

CONSUMO

Consumo aproximado según estado del soporte.
Rendimiento medio: 1,4 kg/m² 1mm espesor.
Tiempo de secado: 5 h (1 mm a 20°C y 70% HR).





COLOR

Gris

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

El HIPERDRAI ELÁSTICO se presenta en juegos herméticos, de acuerdo con las directrices de la CE para el envasado y almacenaje de productos químicos uso profesional. Usar guantes.

HIGIENE Y SEGURIDAD

VER ETIQUETA EN EL ENVASE DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Parte A	Aspecto:	Polvo de color determinado
	Densidad aparente a 20°C:	1,20 ± 0,05 g/ml
Parte B	Aspecto:	Líquido blanco lechoso
	Extracto seco a 120 °C:	59 ± 3 %
Viscosidad (A3, V20, 25°C):		3000 ± 600 cP
PH (DIN 53785):		8,5 ± 0,5
Temperatura mínima de formación del film		5°C
Mezcla A+B:		1/1 peso
Consistencia:		50% mesa sacudidas, 20°C, 70% HR
Impermeabilidad al agua:		15 días sin paso de agua
Migración de hongos:		>Un mes (inmersión en agua 20°C
Secado tacto (1000 µm, Vidrio, 20°C)		2,5 ± 0,5 horas
Secado total (1000 mm, vidrio, 20°C)		5 ± 1 horas
Inscrito en el registro general sanitario de alimentos para la fabricación y/o elaboración y/o transformación de pinturas barnices y revestimientos N° registro sanitario 39.03631/GE		