



LÁMINAS PVC

LÁMINAS DE PVC IMPERMEABILIZANTES

LÁMINAS PVC es una lámina sintética a base de policloruro de vinilo especialmente formulada para la impermeabilización en obras de construcción ligera o pesada, ingeniería civil, proyectos agropecuarios, etc.

PROPIEDADES:

- Rapidez y facilidad de colocación
- Aplicada correctamente asegura una total impermeabilidad
- Elevada capacidad de adaptación a las diferentes formas e irregularidades del soporte gracias a su elevada deformabilidad.
- Elevada resistencia al punzamiento, la putrefacción, el hinchado y el envejecimiento natural.
- Absorbe bien los movimientos estructurales, para resistir las tensiones consecuencia de las grandes luces y las altas dilataciones de las cubiertas tipo Deck.

APLICACIONES

Impermeabilización de muros, cubiertas tipo deck, edificios industriales, complejos deportivos, aparcamientos, cubiertas transitables, terrazas, sótanos, cubiertas ajardinadas, balsas, canales, piscinas, depósitos de agua potable, etc.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- El soporte deberá ser resistente, limpio y seco.
- Si el soporte presenta irregularidades que puedan dañar la lámina, se recomienda realizar una capa de regularización a base de mortero u hormigón.
- Cuando el soporte sea irregular o exista una impermeabilización previa de naturaleza asfáltica deberá colocarse un geotextil como capa separadora o de protección.
- La lámina deberá desenrollarse y esperar un tiempo prudencial antes de fijarla.

1- SISTEMA DE COLOCACIÓN NO ADHERIDO

Las láminas se colocan sobre el soporte, sin fijarla al soporte, formando una membrana independiente y posteriormente lastrada por una carga superpuesta.

2- SISTEMA DE COLOCACIÓN CON FIJADO MECÁNICO

Las láminas se instalan mediante la utilización de fijaciones metálicas puntuales en el borde y puntos centrales, antes de que se solapen con la lámina contigua.

La fijación mecánica de la membrana se coloca a una distancia del borde de la lámina ≥ 1 cm, y el solape debe ser ≥ 10 cm.

3- SOLAPE ENTRE LÁMINAS

El solape entre láminas serán como mínimo de 5cm y pueden realizarse mediante soldadura de aire caliente o bien utilizando un adhesivo y ejerciendo presión con un rodillo en el momento de la fusión.

Para verificar las uniones se hará un control físico utilizando una aguja metálica roma, pasándola a lo largo del canto de la unión.

Para reparar zonas en donde haya habido un desgarro o un punzamiento, se soldará una pieza de la misma lámina cubriendo toda la zona afectada.

COLORES

Negro

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

Las LÁMINAS PVC sin armadura o con armadura de fibra de poliéster, se presentan en rollos de 30m² (1'5x20m) y en espesores de 0'5, 0'8, 1 y 1'2mm, También se realizan piezas a medida bajo pedido.

Deben almacenarse en lugar fresco y seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	ENSAYO	Láminas PVC	Láminas PVC con armadura	
Espesor (mm)	UNE-53221	$\pm 6\%$	$\pm 6\%$	
Ancho (mm)	UNE-53221	$\pm 1\%$	$\pm 0,05\%$	
Adherencia entre capas (N/50 mm)	UNE-53358	Monocapa	L=64	T=66
Alargamiento a la rotura (%)	UNE-53165	L=240 T=240	L=24	T=20
Doblado a -20°C	UNE-53358	Sin grietas	Sin grietas	
Envejecimiento acelerado (%)	UNE-53104	6,2	6,2	
Envejecimiento térmico alarg (%)	UNE-53358	L=15 T=15	L=22	T=22
Envejecimiento térmico peso (%)	UNE-53358	1,2	1,2	
Estabilidad dimensional (%)	UNE-53358	L=2,7 T=0,4	0,5	
Migración plastificante (%)	UNE-53095	2,6	2,6	
Resistencia al desgarro (N)	UNE-53358	L=70 T=65	L=150	T=180
Resistencia al fuego	UNE-53127	Autoextinguible	Autoextinguible	
Resistencia a las raíces	S/A 280	Excelente	Excelente	
Resistencia a la percusión	UNE-53358	700	700	
Resistencia a la tracción (MPa)	UNE-53165	L=18,3 T=16,7	L=1200	T=1240